

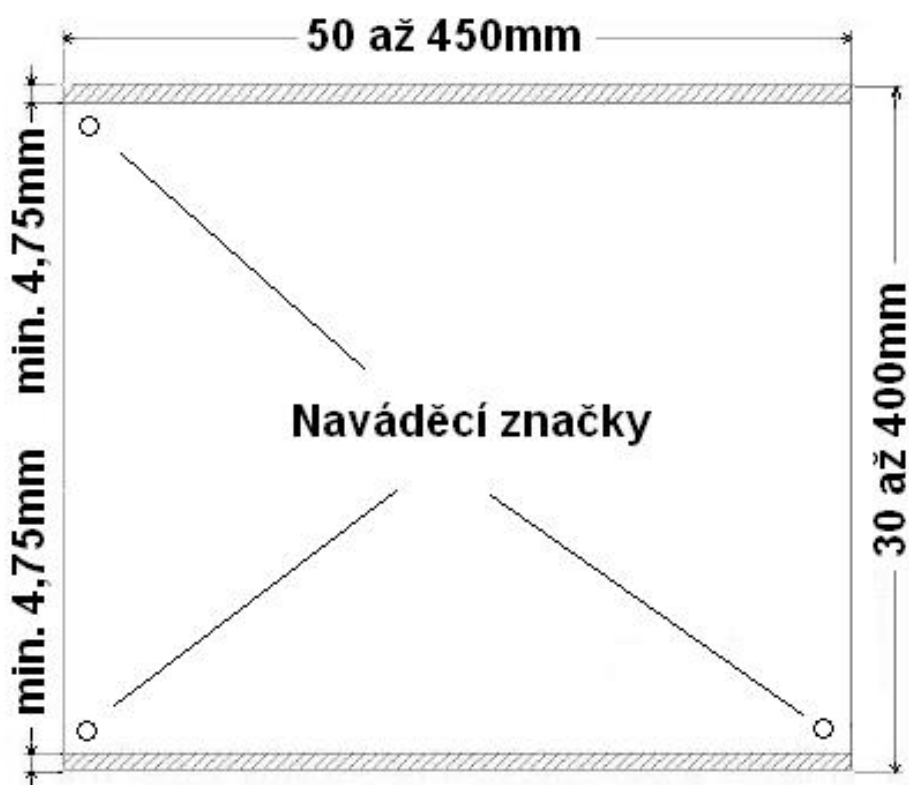
# Zadávání zakázek pro strojní osazování DPS na osazovacím automatu SAMSUNG CP45V

## Velikost a typy součástek

Je možno osazovat všechny typy čipových součástek minimální velikosti 0603 (tj. 1,6x0,8mm), v omezeném množství velikost 0402 (tj. 1,0x0,5mm), pouzdra SOT, SOD, integrované obvody v pouzdrech SO, Flat-Pack, PLCC, BGA, SON, moduly GPS, GSM a další do velikosti 40x40 mm a rozteče vývodů do 0,3mm.

## Velikost přířezu

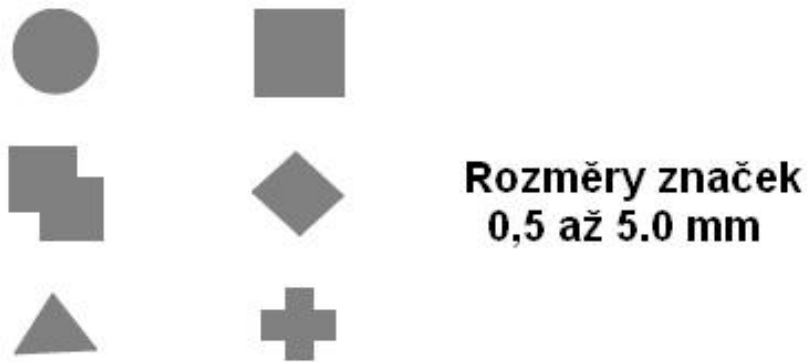
Maximální velikost přířezu je 460x400mm s okraji a naváděcími značkami podle obrázku. Jednotlivé desky je možno dělit drážkováním, nebo frézováním.



## Naváděcí značky (Fiducial Marks)

Do rohů přířezu je vhodné umístit dvě v úhlopříčce, nebo tři naváděcí značky. Umístění a vhodné tvary jsou uvedeny na obrázcích. Naváděcí značky mají být kontrastní vůči barvě plošného spoje, mohou mít stejnou povrchovou úpravu

jako pájecí plochy (HAL, NiAu, OSP a další). Kolem značky musí být minimálně 5 mm volný prostor. Velikost značek musí být 0,5 až 5mm.



**Tvary naváděcích značek**

### Podklady pro sestavení programu

Pro efektivní sestavení programu je vhodné dodat textový soubor ve kterém bude ve sloupcích uvedeno označení součástky, hodnota součástky, typ pouzdra, souřadnice X, Y a rotace součástky. Použitelné jsou většinou soubory „PARTLIST“ generované návrhovými systémy. Desetinná čárka by měla být označena tečkou, rotace součástky bez R. Příklad vhodného souboru je uveden na obrázku.

C1	M1	1206	-6.9851	140.0017	90
C3	M1	1206	-43.3401	139.3794	270
C4	820PF	1206	-38.1015	157.1593	180
C6	M22	1206	-33.3389	148.1105	270
C7	3U3/16V	1206	-34.1325	137.6334	180
C8	M1	1206	-4.504	143.9895	270
C9	10N	1206	-0.3188	143.0307	180

K souboru je třeba dodat pokládací osazovací výkres s **vyznačeným počátkem souřadnic**. Není-li tento soubor k dispozici, pro sestavení programu stačí plošný spoj samostatně, nebo v přířezu a pokládací osazovací výkres.

## **Dodávání součástek a ostatního materiálu**

Součástky je třeba dodávat napáskované v kotoučích, nebo tyčových, nebo plochých podavačích.

*Páskové podavače* – ideální jsou celé kotouče s prázdným začátkem minimálně 20 cm, pokud se nejedná o celý kotouč, páska musí být vcelku s požadovaným prázdným okrajem. Pokud chybí požadovaný volný počátek je třeba součástek dodat v pásku minimálně o 15 více (platí hlavně pro čipové součástky).

*Tyčové podavače* - je nutno, aby orientace pouzder v tyči byla stejná. Pokud se součástka dodává napáskovaná je výhodnější použít toto balení.

*Ploché podavače (magazíny, plata)* - je nutné, aby orientace pouzder v magazínu byla stejná.

Vývody musí být s dobrou pájitelností a nepoškozené, což zvláště platí pro součástky s páskovými vývody.